

INTECONT® PLUS для измерительных систем



- Компактная электроника для обработки данных в непрерывных измерительных системах
- Интегрированная панель индикации и управления
- Оптимальная структура коммуникации благодаря модульной технологии полевых шин
- Удобная ПК-программа Easy Serve для пуско-наладочных и сервисных работ
- Повышенная эксплуатационная надёжность благодаря функциям диагностики и самотестирования
- Удобство обслуживания, программы автоматической юстировки
- Опция исполнение для конвейерных весов для коммерческого учёта

Применение

Электроника INTECONT® PLUS применяется для обработки данных взвешивания в непрерывных технологических процессах.

Она разработана для точного измерения и сбора данных по потоку сыпучего материала с помощью

- конвейерных весов (MULTIBELT®),
- расходомеров (MULTISTREAM®),
- масс-расходомеров Кориолиса (MULTICOR®).

Возможно применение для специальных задач, коммерческого и взвешивания во взрывоопасной среде.

Электроника обработки данных INTECONT PLUS разработана в первую очередь для тех случаев, когда потребитель помимо основных задач измерения, предъявляет к электронике требования по удобству обслуживания, полноте отображения данных и функциям контроля

Данная электроника делает возможным точность повторения и прозрачность производственного процесса.

Оснащение

Электроника обработки данных поставляется либо в виде прибора, встраиваемого в распределительную панель, либо в настенном корпусе для установки на месте. Управление ею осуществляется с помощью эргономичной, разделённой по функциональным и сервисным функциям, клавиатуры.

Двухстрочный безбликовый дисплей с подсветкой обеспечивает удобство считывания результатов.

При оснащении соответствующим коммуникационным модулем INTECONT PLUS оптимально включается по полевым шинам в системы автоматизации.

Функции

Функции INTECONT PLUS различаются в зависимости от типа весов. Но базовое оснащение остаётся одинаковым:

- Точность при взвешивании лучше 0,05%,
- Ручная и/или автоматическая установка нуля,
- Режимы грубого/точного управления для обеспечения точности загрузки,

- Высокая электромагнитная совместимость,
- Гальваноразвязанные выходы,
- Сигналы о количестве транспортируемого материала,
- Энергонезависимая память (EEPROM),
- Встроенные функции диагностики и самотестирования (SPC),
- Заводские установки для простого и быстрого подключения,
- Автокалибровка (программы автоматической юстировки), автоматическое тарирование,
- Задавание интервалов юстировки с сигнализацией (свободный выбор интервалов),
- Переключение диалогового языка,
- Протоколы состояния, событий, значений юстировки и количества,
- Моделирование процесса эксплуатации в целях тестирования и обучения.

Функции взвешивания

В зависимости от используемой механики текущая производительность определяется исходя из:

- нагрузки на ленту и скорости ленты у конвейерных весов,
- реактивной силы у расходомеров,
- прямого измерения массового расхода с использованием силы Кориолиса у массрасходомеров.

Наряду с базовыми функциями реализуются следующие специфические возможности взвешивания:

Конвейерные весы

- точное измерение скорости ленты;
- компенсация влияния ленты (BIC);
- контроль пробуксовки и проскальзывания ленты
- смещение взвешивания в точку разгрузки;
- коммерческий учёт (по специальному запросу);

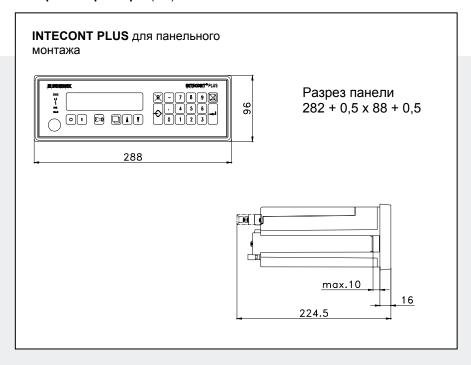
Расходомеры

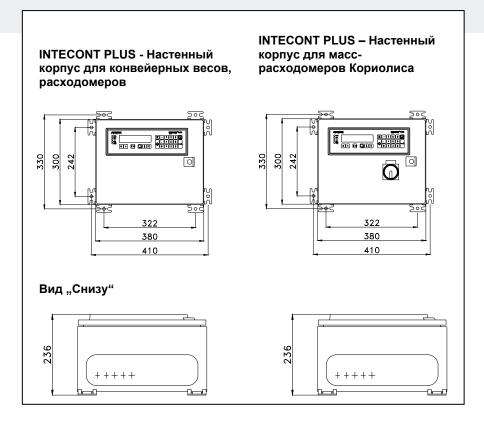
 адаптация к измерительным жёлобам с различными характеристиками;

Масс-расходомеры Кориолиca

• точное измерение скорости и крутящего момента.

Габаритные размеры (мм)





Технические данные

Базовый прибор

Дисплей	Безбликовый флуоресцентный
	2 строки по 20 знаков
	Высота знака 6 мм
Питание	24 В пост. тока +30% / -25%
	Потребляемая мощность 20 VA
Условия эксплуа-	Рабочая температура от -25° до +45°C
тации	(испытан при -40°С)
	EMV (EN 61000, EN61326)
	Согласно предписаниям СЕ
	Использование для коммерческого
	учёта: номинальный температурный
	диапазон - от -10° до +40°C
Вид защиты	Корпус для установки в распредели-
	тельную панель
	Фронтальный IP 65
Измерительные	Вход для датчика скорости (NAMUR-
входы	уровень 0,04 - 3000 Гц)
	Вход для весового датчика
	(R _{min} 80 Ω, длина кабеля до 500 м)
	Bxoд Namur для зонда вращения лен-
	ТЫ
Входы управления	3 беспотенциальных, цифровых
	(24 B, 5 MA)
Выходы	3 реле-выхода (макс. 230 В, омиче-
	ская нагрузка 8 А, индуктивная 1 А)
	1 аналоговый выход (беспотенциальный, 0/4 20 мА, макс. 11 В)
	1 импульсный для счётчика транспор-
	тируемого материала (24 В / 100 мА)
Интерфейсы	RS 232 для сервисного ПК
Питание датчика	12 В переменного тока

Дополнительные приборы

Настенный корпус для	Настенный корпус ІР 54
конвейерных весов,	Блок питания от сети
расходомеров	85 B 264 B / 24 B
Настенный корпус для	Настенный корпус ІР 54
масс-расходомеров	Блок питания от сети
Кориолиса с блоком	85 B 264 B / 24 B
управления и главным	Блок управления и главный
выключателем	выключатель
Блок питания от сети,	24 В, 2 А Встраиваемый при-
85 B 264 B	бор
Блок питания от сети,	24 В, 1,25 А Настольный
85 B 264 B	прибор
Аналоговый дисплей	0 - 100%, прибор для встраи-
	вания в распределительную
	панель
	4 - 20 мА, 96 мм х 24 мм
Импульсный счётчик,	8-знаковый
без сбрасывания	52 мм х 28 мм
Импульсный счётчик,	6-знаковый, сброс вручную
сброс вручную	52 мм х 28 мм
Принтер	Принтер с последовательным
	интерфейсом RS 232 и сис-
	темным кабелем
Специальный кабель	Длина определяется при за-
Весы - электроника	казе
Модуль данных взве-	MEMOSAVE,
шивания при коммер-	Описание в BV-D 2078
ческом учёте	

Расширение ввода/вывода (опция)

Входы управления	2 беспотенциальных, цифровых входа (24 В / 5 мА)
Выходы	5 реле-выходов (макс. 230 В, омическая нагрузка 8 А, индуктивная 1 А) 1 аналоговый выход (беспотенциальный, 0/4 20 мА, макс. 11 В)
Интерфейсы	RS 232 для принтера

Коммуникационные модули (опция)

МодельVSS 021 V	Modbus, 3964 R
• •	Profibus DP
VCB 020 V	Device Net
VET 020 V	Ethernet MODBUS/TCP
VET 022 V	Ethernet/IP

Исполнение INTECONT VEG 206XY

Х = 0 : без расширения ввода/вывода

= 1 : с расширением ввода/вывода

Y = 0 : без коммуникационного модуля

Y = 1 : коммуникационный модуль Modbus, 3964 R

Y = 2 : коммуникационный модуль Profibus DP

Y = 3 : коммуникационный модуль Device Net

Y = 4 : коммуникационный модуль Ethernet MODBUS/TCP

Опции

Настенный корпус с блоком питания от сети для конвейерных весов и расходомеров

Настенный корпус с блоком питания от сети, управления и главным выключателем для масс-расходомеров Кориолиса

Блоки питания от сети: настольный прибор, встраиваемый прибор

Аналоговый дисплей

Импульсный счётчик, без сброса

Импульсный счётчик с сбросом

Принтер

офис,115, ул.Васильковская,1 03040, Украина, Киев

Телефон: +38 044 490 26 96 Факс: +38 044 490 26 97 pua@schenckprocess.com.ua www.schenckprocess.com.ua